

SRS-ET

SISTEMA AUTOMÁTICO DE TRAMIENTO DE AGUA PARA TORRES DE ENFRIAMIENTO LIBRE DE QUÍMICOS
TECNOLOGÍA ORIENTADA A LA CONFIABILIDAD, SUSTENTABILIDAD & DISPONIBILIDAD

Capacidad de Tratamiento: Desde las 100 Toneladas de refrigeración hasta las 100.000 Toneladas de refrigeración

Su función principal es eliminar las durezas incrustantes del flujo de circulación, liberando los activos de estos sedimentos. Además, el proceso electroquímico del reactor genera biocidas como cloro y ozono eliminando eficazmente bacterias y algas, siendo especialmente efectivo contra la legionela. Manteniendo un PH alcalino, el SRS-ET también ayuda a reducir la corrosión del sistema, depositando los sólidos disueltos en el filtro de arena. Trata y filtra el flujo de circulación al mismo tiempo.

Con más de 3000 instalaciones en todo el mundo, incluidas plantas nucleares, y más de 38 equipos operativos solo en Chile desde 2012, el sistema SRS-ET ha demostrado su eficacia y fiabilidad en las condiciones más exigentes.

Al ofrecer un tratamiento superior al tradicional y a un costo similar, este sistema proporciona beneficios significativos, como una reducción del consumo de agua de ingreso (Make-up) de las torres de enfriamiento entre un 7% y un 14%, así como importantes mejoras en la mantención y reducción de los costos operacionales.

Si buscas una solución probada y confiable para el tratamiento del agua en tu central térmica, el sistema SRS-ET es la opción ideal. No solo cumple con los estándares más exigentes de eficacia y seguridad, sino que también ofrece un retorno de inversión rápido y tangibles beneficios a largo plazo. ¡No te pierdas esta oportunidad de mejorar tu proceso de tratamiento de agua!

¡Contrata el servicio y olvídate del tratamiento de tu sistema de clima!

Servicio de tratamiento de agua libre de químicos incluye:

- Tecnología SRS-ET, cámaras de reacción, sistema de control, pantalla HMI, actuadores eléctricos, piping de conexión, sistema automatizado de purga
- Mantenimiento a la tecnología
- Repuestos que necesite la tecnología
- Configuración según instalación (modos de operación)
- Asesoría técnica para centrales térmicas

Beneficios

- Cero (0) utilización de químicos para el tratamiento y/o equipo de dosificación de químicos.
- Es un buen negocio con retornos en operación, agua y mantención al sistema de clima.
- Aumento de la Confiabilidad y Disponibilidad de las torres de enfriamiento y Chiller.
- Ahorra hasta el 80% del agua de purga.
- Tratamiento constante del agua de recirculación en la torre de enfriamiento, operación automática.
- Reducción de HH de operación y mantención.
- Controla y elimina bacterias y algas. (Efectivo en controlar la legionela).
- Robusto, noble. Certificación Green Label.



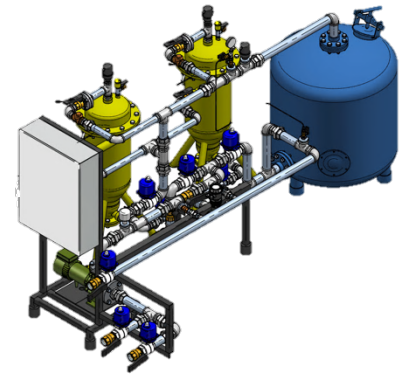
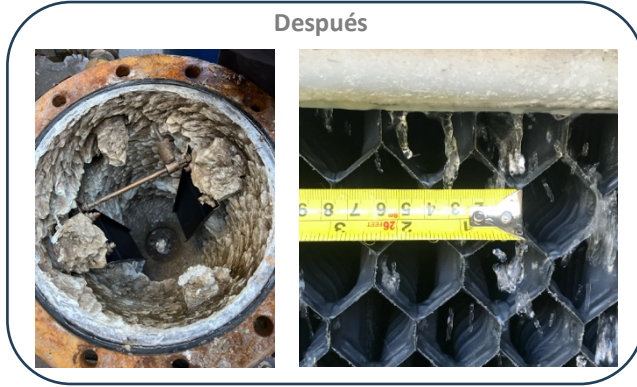
La tecnología SRS de CQM se utiliza actualmente en miles de Instalaciones en todo el mundo, manteniendo las torres de refrigeración de los principales fabricantes.

Los clientes de CQM incluyen industrias; Refinería, Power, Oil & Gas, Pulpa y Papel, Químicas, Alimentos, Inmuebles, Retail, Datacenter y otros.

Imagen de la Instalación SRS-ET central de 3000 TR Santiago de Chile.

RESULTADOS

DISEÑO ESTANDAR



CLIENTES CON TECNOLOGÍA SRS



SONDA QUILICURA



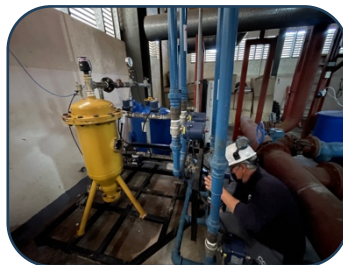
MALL PLAZA EGAÑA



MALL PLAZA
LOS DOMINICOS



PARQUE ARAUCO



MALL PLAZA
ANTOFAGASTA



MALL PLAZA
OESTE